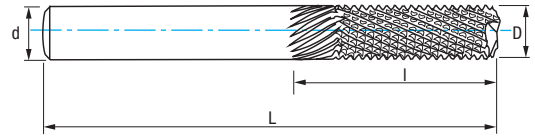


Ref. **9281**

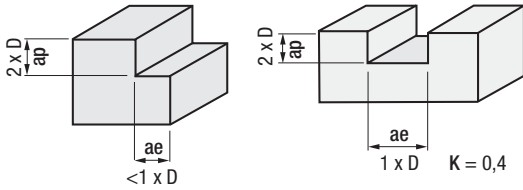
**FRESA METAL DURO DESBASTE FIBRA DE CARBONO / VIDRIO**

Roughing Carbide End Mill for Carbon Fiber / Fiberglass

Fraise ébauche carbure fibre carbone / verre



<b>MD/HM</b> Carbure Micrograno+	<b>DIAMAX</b>	IZAR Std.	DIN 6535 HA
----------------------------------------	---------------	--------------	----------------



Material		Vc (m/min)	Avances fz/rev. (mm/z) - Feed - Pas				
Grupo	Sub.	DIAMAX	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
F	CFRP*	140-280	0,015	0,020	0,030	0,030	0,035
	GFRP*	120-200	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030

\* **CFRP:** Polímero reforzado de Fibra de Carbono  
Carbon Fiber Reinforced Polymer / Polymère renforcé de fibres de carbone

\* **GFRP:** Polímero reforzado de Fibra de Vidrio  
Glass fiber reinforced polymer / Polymère renforcé de fibres de verre

$$r.p.m. = \frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \varnothing}$$

**K = Coeficiente corrección**  
Correction coefficient  
Coéfficient correction

$$Vf \text{ (mm/min.)} = r.p.m. \times Z \times fz \times K$$

D	d	L	l	Z	N° Art.	€
mm	mm	mm	mm		DIAMAX	
<b>(New!)</b> 3,00	6,00	60	9	7	25941	95,82
4,00	6,00	60	12	8	82758	95,82
6,00	6,00	60	18	11	81928	95,82
8,00	8,00	60	24	14	81930	126,98
10,00	10,00	75	30	16	81932	161,98
12,00	12,00	100	36	17	81934	201,67



- Diseñado para desbaste en CFRP/GFRP.
- Recubrimiento especial DIAMAX, con un espesor extra de diamante nanocristalino.
- Special design for CFRP/GFRP rough milling.
- Special DIAMAX thick-layer diamond coating for extremely long tool life.
- Conception spéciale pour le fraisage primaire des CFRP/GFRP.
- Revêtement diamanté spécial DIAMAX en couche épaisse pour une très longue durée de vie des outils.

